

FIȘĂ TEHNICĂ IZOLANT CUPTOARE 1500°C



Izolantul cutoare 1500°C Blue Square este un izolanț pe bază de silicați, rezistent la temperaturi înalte, pentru umplerea și izolarea rosturilor și fisurilor în coșuri de fum, cuptoare, șeminee și sobe. După încălzire, materialul de etanșare va deveni gri închis, foarte dur și rezistent la temperaturi ridicate (pentru scurt timp poate fi expus la temperaturi de până la +1500°C).

Caracteristici:

- Structură solidă după încălzire
- Poate fi vopsit
- După încălzire, devine foarte dur

Aplicații: Lucrări de izolare și etanșare care necesită rezistență la căldură.

Ambalaj: Cartușe 310 ml.

Termen de valabilitate și depozitare: 18 luni în ambalajul original; depozitare în spații reci și uscate la temperaturi de +5°C până la +25°C.

Suprafețe: Suprafețele de etanșat trebuie să fie curate, uscate și fără praf, particule libere, ulei și reziduri vechi de etanșare. Suprafețele neporoase trebuie curățate cu solvent și cu o cârpă curată, nepufoasă de bumbac. Excesul de solvent trebuie îndepărtat cu o cârpă curată. În timpul procesului de întărire, asigurați-vă că suprafețele sigilate rămân curate și nu sunt supuse solicitărilor mecanice. Datorită varietății mari de materiale de construcție, recomandăm un test preliminar de compatibilitate.

Utilizare: Metodă: pistol de silicon; Temperatură de aplicare: +5°C până la +30°C. Nu utilizați pe timp geros sau ploios; Curățare: cu apă imediat după utilizare

Instrucțiuni: Tăiați capătul filetat al cartușului de plastic și înșurubați duza de dirijarea a siliconului. Se taie capătul filetat în așa fel încât să se formeze o deschidere adecvată pentru aplicarea materialului. Puneți cartușul împreună cu duza în pistolul de silicon și umpleți duza cu material de etanșare, prin apăsarea repetată a declanșatorului pistolului. Silicon se aplică în rost, trăgând lin duza într-o mișcare continuă de-a lungul îmbinării. După aplicare neteziți cu o unealtă din cauciuc moale sau cuțit de chit și îndepărtați materialul în exces. După solidificarea finală, etanșantul se încălzește treptat până la +250°C pentru a evita apariția bulelor de aer când apa se evaporă. Ca rezultat al încălzirii, masa se va transforma în gri închis și va deveni foarte dură.

Observații: recomandare 3 cordoane la lățimi mari